

研究生导师简介模板

姓名：姜兰越	
系部：智能制造工程系	
职称：讲师	
联系方式：13884957023; jianglanyue5@sdust.edu.cn	
通讯地址：山东省青岛市黄岛区前湾港路 579 号	
个人简介： <p>姜兰越，男，1990 年生，工学博士，讲师，硕士生导师，山东东营人。近年来一直从事旋转流分离理论和智能装备开发等方面的研究工作，掌握国内外旋流分离理论和方法研究的最新动态。相关研究成果在粗煤泥双流态旋流分选方面达到国际领先水平，在旋流精细分离方面达到国际先进水平，迄今在 Miner. Eng.、Powder Technol. 等国内外重要学术期刊上发表高水平论文 40 余篇，出版专著 1 部，授权专利 7 项。获中国煤炭工业科学技术奖二等奖 1 项；获中国循环经济协会科学技术奖二等奖 3 项；获青岛市科学技术进步奖三等奖 1 项；获绿色矿山科学技术奖三等奖 1 项；获山东省高等学校科学技术奖二等奖 1 项、三等奖 2 项；获山东省机械工业科学技术奖二等奖 1 项、三等奖 1 项。</p>	
学术兼职： <p>《 Sustainable Energy Technologies and Assessments 》、《 Separation Science and Technology 》等期刊审稿人</p>	
研究领域： <p>智能装备技术、分离过程控制技术、环保工艺及装备、多相流分离工程与装备</p>	
教学科研情况（项目）： <ol style="list-style-type: none">2022-01 至 2024-12，旋流场内高浓度颗粒运动行为调控及分级机理研究，国家自然科学基金青年科学基金项目，国家自然科学基金委员会，22108159，主持；2022-01 至 2024-12，旋流场内高浓度颗粒迁移运动规律及分级机理研究，山东省自然科学基金青年项目，山东省科技厅，ZR2021QB068，主持；2021-01 至 2023-12，旋流场作用下稠密微细颗粒分级机理及运动行为调控机制，山东省自然科学基金面上项目，山东省科技厅，ZR2020ME105，技术骨干；2021-01 至 2023-01，市政污泥超音速旋流非相变干化关键技术及应用研究，青岛市科技惠民示范引导专项项目，青岛市科技局，21-1-4-sf-10-nsh，技术骨干；2020-11 至 2021-11，油污泥分离回收技术装备（OSRT）的研究开发，企业委托项目，河南锐实达分离设备股份有限公司，主持；2020-04 至 2021-04，超音速旋流污泥干化技术及产业化研究，企业委托项目，新	

乡市长城机械有限公司，技术骨干；

- (7) 2020-01 至 2021-12, 低表面处理重防腐杂化涂料研制与应用示范项目, 企业委托项目, 青岛海洋新材料科技有限公司, 技术骨干;
- (8) 2019-06 至 2021-11, 井下水仓清淤固控技术及成套装备研究与应用, 企业委托项目, 陕西未来能源化工有限公司, SFEC-技煤-191128-061, 技术骨干;
- (9) 2018-07 至 2021-06, 井下水介质旋流器分级分选技术, 国家重点研发计划项目子课题, 中华人民共和国科学技术部, 2018YFC0604702-02, 技术骨干;
- (10) 2018-07 至 2019-12, 矿井水旋分除固工艺装备研究与应用, 企业委托项目, 兖矿东华重工有限公司, 20193702010041, 技术骨干;
- (11) 2018-08 至 2019-07, 矿井水旋流澄清分离工艺装备研究与应用, 企业委托项目, 国家能源集团北京低碳清洁能源研究院, NJCE-RD-2018-079, 技术骨干;
- (12) 2017-12 至 2019-12, 中研磁尾粗煤泥重选回收精煤工艺及设备研究, 山东省重点研发计划项目, 山东省教育厅, 2017GSF216004, 技术骨干;
- (13) 2016-11 至 2019-12, 基于双溢流管结构的多产品旋流器内多相流分级机理研究, 山东省自然科学基金面上项目, 山东省科技厅, ZR2016EEM37, 技术骨干;
- (14) 2014-12 至 2017-12, 全重选法赤泥选铁关键技术及设备研究, 山东省科技发展计划项目, 山东省教育厅, 2014GSF116016, 技术骨干;

学术成果（论文、专利、获奖等）：

代表性论著：

- (1) 刘培坤, 张悦刊, 杨兴华, 姜兰越. 固液分离水力旋流器分级机理研究[M]. 中国石油大学出版社, 书号: ISBN 978-7-5636-6029-2.
- (2) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Numerical analysis of flow field and separation characteristics in hydrocyclones with adjustable apex. *Powder Technology*. 2019, 356: 941-956.
- (3) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Yuekan Zhang, et al. Design boundary layer structure for improving the particle separation performance of a hydrocyclone. *Powder Technology*. 2019, 350: 1-14.
- (4) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Experimental research on the separation performance of W-shaped hydrocyclone. *Powder Technology*. 2020, 372: 532-541.
- (5) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Comparative classification studies of red mud by using hydrocyclones. *Minerals Engineering*. 2019, 131: 124-130.
- (6) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Short-Circuit Flow in Hydrocyclones with Arc-Shaped Vortex Finders. *Chemical Engineering & Technology*. 2018, 41(9):1783-1792.
- (7) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Yuekan Zhang, et al. The Effect of Inlet Velocity on the Separation Performance of a Two-Stage Hydrocyclone. *Minerals*. 2019, 9(209): 1-19.
- (8) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Designing W-shaped apex for improving the separation efficiency of a full-column hydrocyclone. *Separation Science and Technology*. 2020, 55(9): 1724-1740.
- (9) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Xinghua Yang, et al. Effect of Overflow Pipe on the Internal Flow Fields and Separation Performance of W-Shaped Hydrocyclones. *Minerals*. 2020, 10(329): 1-17.

- (10) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Yuekan Zhang, et al. The Performance Prediction Model of W-Shaped Hydrocyclone Based on Experimental Research. Minerals. 2021, 11(118): 1-17.
- (11) Lanyue Jiang, Peikun Liu*, Yuekan Zhang, et al. Particle Motion Characteristics in W-Shaped Hydrocyclones. Separations. 2021, 8: 121.

授权专利:

- (1) 一种重选法赤泥高效选铁系统及工艺, 发明专利, 中国, ZL201510712241.3, 2017-09-19;
- (2) 便携式磁力螺旋沉淀装置, 发明专利, 中国, ZL201610626506.2, 2017-06-09;
- (3) 一种具备过滤功能的旋流器, 实用新型, 中国, ZL201822020370.8, 2019-08-27;
- (4) 一种高浓度污水快速处理装置, 实用新型, 中国, ZL201821885205.2, 2019-08-09;
- (5) 一种四产品重介质选煤旋流器, 实用新型, 中国, ZL201621098988.0, 2017-04-26;
- (6) 一种具有阶梯轴状溢流管的旋流器, 实用新型, 中国, ZL201621434073.2, 2017-08-11;
- (7) 一种具有水封底流口结构的旋流器, 实用新型, 中国, ZL201720981267.2, 2018-03-02。

科技获奖:

- (1) 多组分微细颗粒旋流分离技术在中矸磁尾回收精煤中的应用, 中国煤炭工业科学技术奖, 二等奖, 10/13, 2018-12;
- (2) 污泥协同工业固废制备陶粒关键技术及装备, 中国循环经济协会科学技术奖, 二等奖, 7/14, 2019-01;
- (3) 中矸磁尾回收精煤关键技术及装备在选煤厂中的应用, 中国循环经济协会科学技术奖, 二等奖, 10/10, 2017-02;
- (4) 粉煤灰分选综合利用关键技术及其产业化, 中国循环经济协会科学技术奖, 二等奖, 8/8, 2015-02;
- (5) 多组分微细颗粒旋流分离回收技术及应用, 青岛市科学技术科技进步奖, 三等奖, 4/5, 2018-04;
- (6) 面向尾矿颗粒的封闭循环旋流分级回收技术及应用, 绿色矿山科学技术奖, 三等奖, 3/5, 2019-05;
- (7) 尾矿固废微细颗粒封闭循环旋流分级回收及制备陶粒技术, 山东省高等学校科学技术奖, 三等奖, 4/7, 2018-10;
- (8) 高耐磨性重介旋流器研制与应用, 山东省高等学校科学技术奖, 二等奖, 5/7, 2020-12;
- (9) 高含固尾矿废液回收处置关键技术及应用, 山东省高等学校科学技术奖, 三等奖, 6/8, 2019-12;
- (10) 矿井水高效旋分除固工艺装备及应用, 山东省机械工业科学技术奖, 三等奖, 1/8, 2021-08;
- (11) 尾矿颗粒旋流分选回收装备及应用, 山东省机械工业科学技术奖, 二等奖, 2/8, 2019-07;